

## C&T Elmech oferuje: ZASILACZE / PROSTOWNIKI LPS o mocy 600W przeznaczone do montażu na szynie TS 35

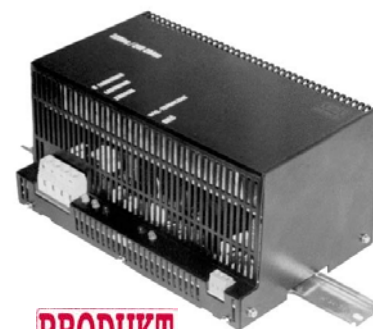
Wykonanie w technice impulsowej. Wysoka stabilność napięcia wyjściowego, niski poziom zakłóceń i tętnień, odporność na przeciążenie. Odporność na zakłócenia zewnętrzne i zmiany parametrów zasilania. Zabezpieczenie przed zwarciami. Praca automatyczna, pełna bezobsługowość. Wysoka sprawność, małe wymiary, niewielka waga. Współpraca z każdym typem akumulatorów. Spełnia wymagania normy PN-EN 61204:2001.

### Przeznaczenie

- Zasilanie urządzeń automatyki przemysłowej;
- Zasilanie oświetlenia awaryjnego;
- Ładowanie baterii rozruchowych przy agregatach prądotwórczych;
- Ładowanie baterii na jachtach;

### Zastosowanie

- Bezpośrednie zasilanie odbiorów DC;
- Praca buforowa z ograniczeniem prądu ładowania baterii;
- Cykliczne ładowanie akumulatorów;
- Możliwość instalacji na płycie montażowej, na szynie TS;
- Praca buforowa z dołączonymi równolegle do akumulatora odbiorami;



**PRODUKT  
POLSKI**

### Wyposażenie standardowe

- Sygnalizacja diodowa stanu pracy i stanów alarmowych;

### Wyposażenie opcjonalne

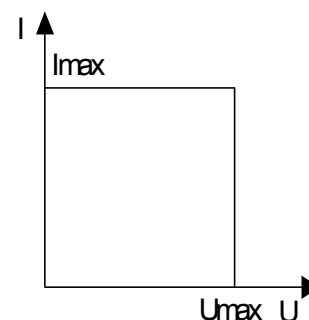
- Układ kompensacji temperaturowej;
- Ograniczenie prądu ładowania baterii;
- Styk przekaźnika do zdalnej sygnalizacji rozładowania baterii;

### Parametry techniczne

Napięcie zasilania	230V ±10%	
Częstotliwość napięcia zasilającego	50Hz	
Znamionowe napięcia wyjściowe	12V	24V
Znamionowe prądy wyjściowe	20-30A	10-20A
Ograniczenie prądu załączenia	<5A	
Końcowe napięcie ładowania baterii	wg wymagań baterii	
Ograniczenie prądu ładowania baterii	w zależności od pojemności baterii	
Dokładność stabilizacji	1%	
Napięcie tętnień (wartość międzyszczytowa)	< 1% U <sub>znam.</sub>	
Charakterystyka ładowania baterii	IU zgodnie z DIN 41773	
Sprawność	> 85%	
Temperaturowy zakres pracy	+5 ÷ +40°C	
Rodzaj akumulatorów	kwasowe otwarte / zamknięte, żelowe, zasadowe	

### Charakterystyka ładowania typu IU

- Elektroniczny układ sterujący utrzymuje stały znamionowy prąd ładowania w całym okresie wzrostu napięcia ładowanej baterii, a po osiągnięciu wymaganego końcowego napięcia ładowania, utrzymuje to napięcie zmniejszając prąd. Po pełnym naładowaniu baterii, gdy wartość prądu spadnie do wartości prądu podtrzymującego, proces ładowania zostaje zakończony.
- Optymalizacja parametrów ładowania:
  - skrócenie czasu ładowania,
  - oszczędność energii.
- Pełna bezdozorowość procesu ładowania:
- Uniknięcie uszkodzeń spowodowanych przez błędy obsługi.



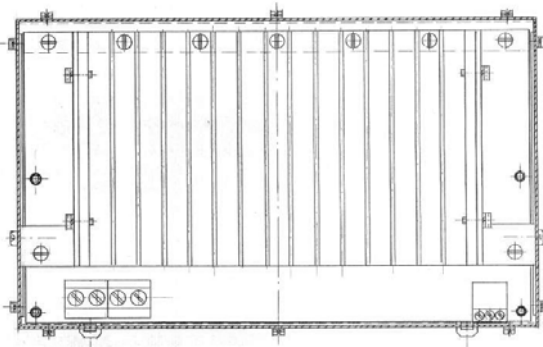
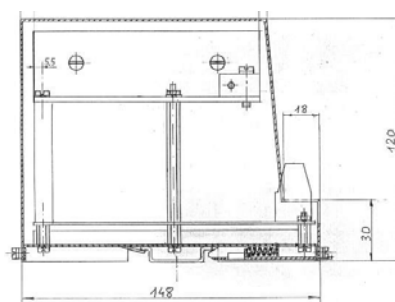
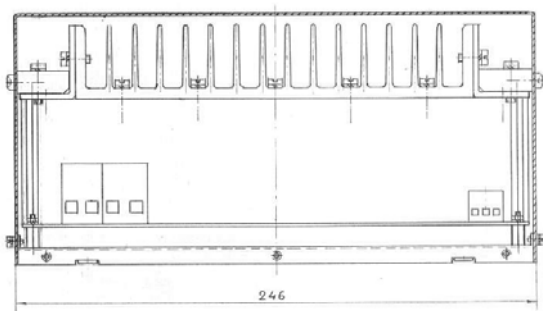
## Sygnalizacja i alarmy

Zasilacz		Prostownik	
Sieć	LED zielona	Sieć	LED zielona
Wyłączenie termiczne	LED czerwona	Wyłączenie termiczne	LED czerwona
Zwarcie	LED czerwona	Zwarcie	LED czerwona
Przeciążenie	LED żółta	Ładowanie	LED żółta
Praca	LED zielona	Koniec ładowania	LED zielona

## Obudowa

Stalowa, ażurowa, pokryta elektrostatycznie farbą proszkową w kolorze niebieskim lub czarnym.

Stopień ochrony obudowy	IP 20
Wymiary obudowy:	wys. x szer. x głęb.
	120 x 245 x 150 mm
Waga	ok. 4kg



## Parametry i oznaczenia

Typ	Zasilanie (50/60Hz) [V]	Napięcie [V]	Prąd [A]
LPS 12/20	230	12	20
LPS 12/25	230		25
LPS 12/30	230		30
LPS 24/10	230	24	10
LPS 24/15	230		15
LPS 24/20	230		20

- Na zamówienie firma C&T Elmech dostarcza zasilacze w innych wykonaniach pod względem elektrycznym i mechanicznym.
- Urządzenia mogą ulegać modyfikacjom z uwagi na ciągłe wprowadzanie najnowszych osiągnięć konstrukcyjnych.