

Alpha Passoni

Wiadomości ogólne

System stojaków **Alpha** można stosować do każdego rodzaju baterii stacjonarnych. Dzięki modułowej budowie istnieje możliwość złożenia dowolnego stojaka z gotowych elementów.

Zalety

- zabezpieczenie przed korozją farbami proszkowymi i tworzywem PCV,
- łatwość montażu,
- modułowa konstrukcja,
- duża wytrzymałość mechaniczna.

Parametry

- wytrzymałość na rozciąganie – 10 Mpa,
- wytrzymałość na przebicie – 600kV/cm
- odporność na stężony kwas siarkowy
- grubość powłoki:

Stojaki ALPHA.

Elementy stojaków

Stojaki składają się z następujących elementów

- ściany boczne – wytwarzane z blachy stalowej giętej na zimno. Dostępne w czterech wymiarach, zależnych od wielkości baterii.
- belki nośne o przekroju „C” – wytwarzane są z blachy stalowej giętej na zimno. Długość belek jest znormalizowana. Dostępne są w czterech rozmiarach, różniące się obciążalnością.
- belki nośne o przekroju „h” – stosowane w przypadku użycia ścian bocznych o dużej ilości rzędów lub dużych obciążeniach.
- listwy usztywniające – wzmacniają i usztywniają konstrukcję

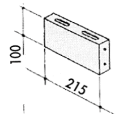
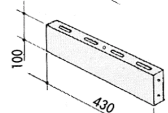
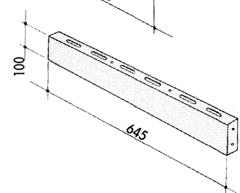
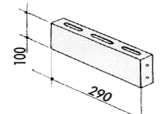
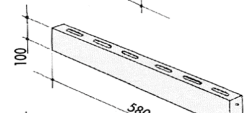
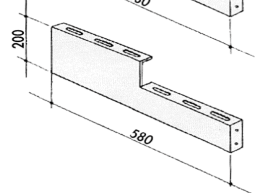
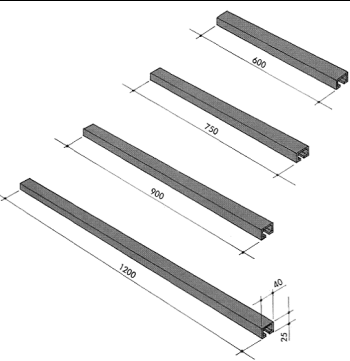
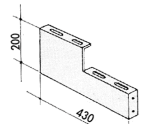
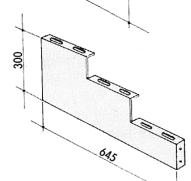
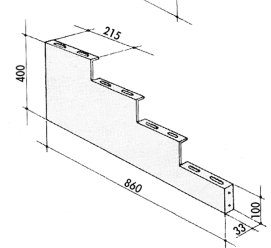
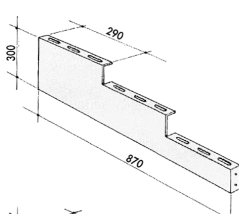
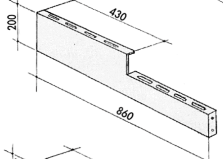
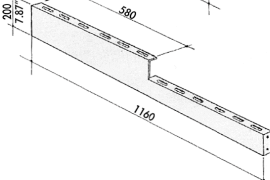
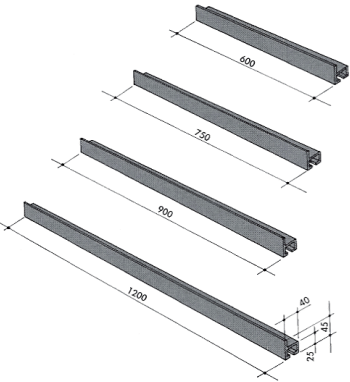
Montaż stojaków

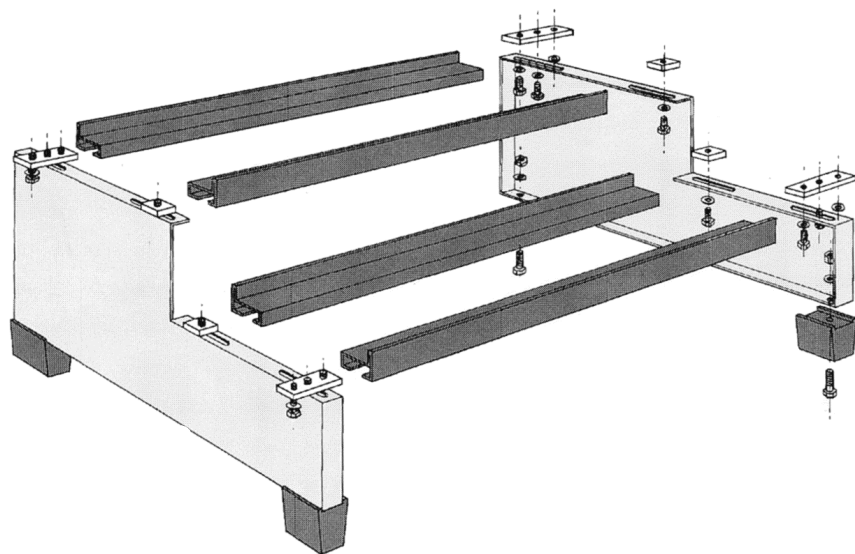
Wszystkie połączenia między elementami zrealizowano za pomocą śrub co zapewnia szybki montaż oraz trwałość i stabilność konstrukcji



Stojaki alpha

Dostępne typoszeregi elementów.

Ściany boczne		Belki nośne
<p>PGL1</p>  <p>PGL2</p>  <p>PGL3</p> 	<p>PGS1</p>  <p>PGS2</p>  <p>SGS2</p> 	<p>typ „C”</p> 
<p>SGL2</p>  <p>SGL3</p>  <p>SGL4</p> 	<p>SGS3</p>  <p>SGT2</p>  <p>SGU2</p> 	<p>typ „h”</p> 



ETC Plus S.A.
 ul. Drukarska 14
 27-400 Ostrowiec Św.
 tel.: 41 26 36 811
 fax: 41 26 54 443