



Baterie przemysłowe – Marathon Front Terminal idealne dla nowoczesnych systemów zasilania.



Technologia

Wymagania współczesnych aplikacji w zakresie kompatybilności baterii z systemami szafowymi 19" i 23" i wysokiej jakości źródeł energii, zaowocowały konstrukcją nowoczesnego akumulatora VRLA wykonanego w technologii AGM (elektrolit uwięziony w macie separatora). Wysoka trwałość użytkowa oraz bardzo dobre charakterystyki rozładowania i ładowania wychodzą naprzeciw oczekiwaniom rozproszonych systemów zasilania, budowanych w oparciu o zabudowę szafową. Odporność akumulatorów na ekstremalne warunki czyni z nich idealne źródło zasilania dla zewnętrznych instalacji bateryjnych.



Instalacja szafowa

Zastosowanie

Szerokie możliwości zastosowania baterii Marathon FT wynikają z ich standardowej konstrukcji mechanicznej, bezpiecznej funkcjonalności oraz zaawansowanej technologii.

Typowe obszary stosowania to :

- Telekomunikacja (GSM/UMTS, ONU)
- Energetyka (systemy szafowe)
- Przemysł (systemy zintegrowane)
- Kolej

Marathon FT

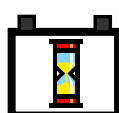
Zakres pojemności C ₁₀ dla 20°C	35 – 200 [Ah]
Trwałość projektowana	12 lat
Wsp. korekcji nap. ładowania	-0,0055 V/1°C
Samorozładowanie na dzień	< 0,14 [%]
Napięcie buforowe dla 20°C	2,27 [V/og.]



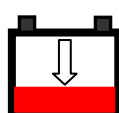
Bezobsługowe



Zakres pojemn.
35 – 200 [Ah]



Trwałość
projektowana
12 lat



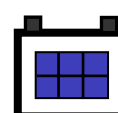
Bezpieczne
głębokie
rozładowanie



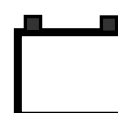
Akumulatory
regulowane
wentylem



Recykling



Płyta
pastowana



Bloki
6 i 12 [V]

Marathon FT

Dane techniczne:

Typ ¹⁾	Napięcie [V]	Pojemność nominalna C ₁₀ [Ah]	Rezystancja wewnętrzna [mΩ] - IEC	Waga [kg]	Długość L [mm]	Szerokość W [mm]	Wysokość H [mm]	Wyprowadzenie
M12V35 FT	12	35	8,8	14,6	280	108	189	M M6-90°
M12V50 FT	12	47	7,4	18,7	280	108	231	M M6-90°
M12V60 FT	12	59	6,2	23,1	280	108	263	M M6-90°
M12V90 FT	12	86	4,5	30,4	395	105	270	F M6-90°
M12V105 FT	12	100	4,0	35,8	511	110	238	F M6-90°
M12V125FT	12	121	3,2	47,6	559	124	283	F M6-90°
M12V155FT	12	150	3,0	53,8	559	124	283	F M6-90°
M06V200FT	6	200	1,6	34,0	376	132	250	F-M6

¹⁾ Wymagania dotyczące transportu, składowania oraz instalacji zamieszczone są w instrukcji eksploatacji Marathon

Akumulatory Marathon FT w opcjonalnej obudowie z materiału niepalnego zgodnie z UL 94 V-0 mają identyczne dane techniczne

Szczegółowe dane techniczne dostępne są pod adresem etctplus@etc.com.pl

Marathon FT - Specyfikacja

- Niepalna obudowa zgodna z UL-94 V-0, 28% L.O.I. lub standardowa UL-94-HB
- Zaprojektowany dla łatwego montażu dzięki połączeniom czołowym.
- Specjalna konstrukcja „diamentowa” obudowy uwzględniająca niekorzystne czynniki środowiskowe.
- Centralny system odgazowania.
- Technologia wykonania : AGM (Absorbent Glass Mat)
- Zakres pojemności C₁₀ : od 35 do 200 Ah
Trwałość projektowana : 12 lat (do 80% pojemności nominalnej)
- Stop płyty : cynk-srebro-wapń-olów.
- Niski poziom gazowania – wewnętrzna rekombinacja.
- Bezpieczne głębokie rozładowanie zgodnie z DIN 43539 T5.
- Dopuszczone do transportu drogowego, lotniczego i kolejowego zgodnie z (IATA,DGR p. A 67).
- Recykling : akumulatory Marathon FT są cennym surowcem wtórnym i podlegają odzyskowi w ponad 90%.



Konstrukcja

1. Czołowe wyprowadzenia F M6.
2. Zintegrowana z obudową pokrywa wyprowadzeń.
3. Praktyczne uchwyty do przenoszenia.
4. Jednokierunkowe, samoregulujące wentyle.
5. Wykonanie blokowe – wysoka gęstość energii.
6. Obudowa z niepalnego polypropylenu (PP).
7. „Diamentowa” konstrukcja obudowy..
8. Skompresowana mata separatora.

ETC plus SA
ul.Drukarska 14
27-400 Ostrowiec Św.
tel.: 41 26 36 811
fax: 41 26 54 443