



## Baterie przemysłowe – Marathon Front Terminal idealne dla nowoczesnych systemów zasilania.



### Technologia

Wymagania współczesnych aplikacji w zakresie kompatybilności baterii z systemami szafowymi 19" i 23" i wysokiej jakości źródeł energii, zaowocowały konstrukcją nowoczesnego akumulatora VRLA wykonanego w technologii AGM (elektrolit uwięziony w macie separatora). Wysoka trwałość użytkowa oraz bardzo dobre charakterystyki rozładowania i ładowania wychodzą naprzeciw oczekiwaniom rozproszonych systemów zasilania, budowanych w oparciu o zabudowę szafową. Odporność akumulatorów na ekstremalne warunki czyni z nich idealne źródło zasilania dla zewnętrznych instalacji bateryjnych.



Instalacja szafowa

### Zastosowanie

Szerokie możliwości zastosowania baterii Marathon FT wynikają z ich standardowej konstrukcji mechanicznej, bezpiecznej funkcjonalności oraz zaawansowanej technologii.

Typowe obszary stosowania to :

- Telekomunikacja (GSM/UMTS, ONU)
- Energetyka (systemy szafowe)
- Przemysł (systemy zintegrowane)
- Kolej

Marathon FT	
Zakres pojemności $C_8$ dla 25°C	90 – 155 [Ah]
Trwałość projektowana	12 lat
Wsp. korekcji nap. ładowania	-0,0055 V/1°C
Samorozładowanie na dzień	< 0,14 [%]
Napięcie buforowe dla 25°C	2,27 [V/og.]



Bezobsługowe



Zakres pojemn.  
90 – 155 [Ah]



Trwałość  
projektowana  
12 lat



Bezpieczne  
głębokie  
rozładowanie



Akumulatory  
regulowane  
wentylem



Recykling



Płyta  
pastowana



Bloki  
12 [V]

# Marathon FT

# Dane techniczne:

Typ <sup>*)</sup>	Napięcie [V]	Pojemność nominalna C <sub>10</sub> [Ah]	Pojemność nominalna C <sub>8</sub> [Ah]	Prąd zwarcia [A] - IEC	Rezystancja wewnętrzna [mΩ] - IEC	Waga [kg]	Długość L [mm]	Szerokość W [mm]	Wysokość H [mm]	Wyprowadzenie
M12V90 FT	12	85	90	2656	4,6	30,4	395	105	270	F M6 mm
M12V105 FT	12	100	104	3125	4,0	35,8	511	110	238	F M8 mm
M12V125FT	12	121	125	3814	3,2	47,6	559	124	283	F M8 mm
M12V155FT	12	150	155	3883	3,0	53,8	559	124	283	F M8 mm

<sup>\*)</sup> Wymagania dotyczące transportu, składowania oraz instalacji zamieszczone są w instrukcji eksploatacji Marathon M, FT  
Szczegółowe dane techniczne dostępne są pod adresem etcplus@etc.com.pl

## Marathon FT - Specyfikacja

- Niepalna obudowa zgodna z UL-94 V-0, 28% L.O.I..
- Zaprojektowany dla łatwego montażu dzięki połączeniom czołowym.
- Specjalna konstrukcja „diamentowa” obudowy uwzględniająca niekorzystne czynniki środowiskowe.
- Centralny system odgazowania.
- Technologia wykonania : AGM (Absorbent Glass Mat)
- Zakres pojemności C<sub>8</sub> : od 90 do 155 Ah  
Trwałość projektowana : 12 lat (do 80% pojemności nominalnej)
- Stop płyty : cynk-srebro-wapń-olów.
- Niski poziom gazowania – wewnętrzna rekombinacja.
- Bezpieczne głębokie rozładowanie zgodnie z DIN 43539 T5.
- Dopuszczone do transportu drogowego, lotniczego i kolejowego zgodnie z (IATA,DGR p. A 67).
- Recykling : akumulatory Marathon FT są cennym surowcem wtórnym i podlegają odzyskowi w ponad 90%.



## Konstrukcja

1. Czołowe wyprowadzenia F M8mm.
2. Zintegrowana z obudową pokrywa wyprowadzeń.
3. Praktyczne uchwyty do przenoszenia.
4. Jednokierunkowe, samoregulujące wentyle.
5. Wykonanie blokowe – wysoka gęstość energii.
6. Obudowa z niepalnego polypropylenu (PP).
7. „Diamentowa” konstrukcja obudowy..
8. Skompresowana mata separatora.

ETC plus SA  
ul.Drukarska 14  
27-400 Ostrowiec Św.  
tel.: 41 26 36 811  
fax: 41 26 54 443