



Baterie stacjonarne – Marathon XL Większa gęstość energii dla bezpiecznych instalacji



Technologia

Całkowicie bezobsługowe, zamknięte Akumulatory VRLA (Valve Regulated Lead Acid) wykonane w technologii AGM (Absorbed Glass Mat).

W przeciwieństwie do klasycznej metody, elektrolit został uwięziony w macie szklanej. Akumulatory Marathon XL charakteryzują się wyjątkowo niskimi kosztami uruchomienia i eksploatacji przez cały okres pracy baterii. Ścisła separacja płyt powoduje niską rezystancję wewnętrzną i bardzo dobrą charakterystykę rozładowań dużym prądem. Wysoka gęstość energii czyni z baterii Marathon XL wydajne źródło energii

Zastosowanie

Zastosowania akumulatorów serii Marathon XL to: systemy zasilania rezerwowego w :

- Telekomunikacja :
 - stacjonarna
 - GSM
- Energetyce zawodowej :
 - zakłady energetyczne
 - zakłady przemysłowe
- Systemy UPS i oświetlenia awaryjnego
- Systemy alarmowe

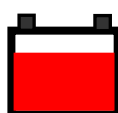


Marathon XL	
Zakres pojemności C ₁₀ do 1,80V przy 20°C	85,7 - 179 [Ah]
Trwałość projektowana	12 lat
Trwałość w cyklach [zg. IEC]	600
Samorozładowanie na dzień	< 0,12 [%]
Napięcie ładowania buforowego przy 20°C	2,27 [V/ogniwo]
Napięcie ładowania dla pracy cyklicznej przy 20°C	2,30 [V/ogniwo]

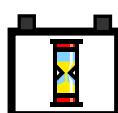
gwarantujemy zasilanie.etc



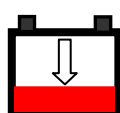
Bezobsługowe



Zakres pojemn
86-179 [Ah]



Trwałość
projektowana
12 lat



Bezpieczne
głębokie
rozładowanie



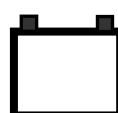
Akumulatory z
rekombinacją



Recykling



Płyta
pastowana



Bloki
6 i 12 [V]

Marathon XL

Dane techniczne:

Typ	Napięcie znamion. [V]	Poj. znamion. C ₁₀ [Ah]*	Prąd zwarciaowy [A]	wewnętrzna rezystancja [mΩ] - IEC	Waga [kg]	Długość [mm]	Szer. [mm]	Wys. do pokrywy [mm]	Max. wys. [mm]	Rodzaj wyprowadz.
XL6V180	6	179	3988	1,60	30,0	309	172	223	241	F/M 6 mm
XL12V50	12	50,4	1376	9,10	19,5	220	172	219	235	F/M 6 mm
XL12V70	12	66,6	1401	9,00	24,6	262	172	223	239	F/M 6 mm
XL12V85	12	85,7	2191	5,70	29,3	309	172	223	239	F/M 6 mm

Wymagania dotyczące składowania, transportu oraz eksploatacji akumulatorów znajdują się w instrukcji eksploatacji akumulatorów Marathon XL

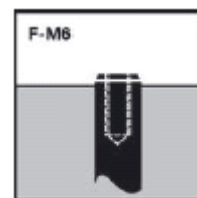
Szczegółowe dane techniczne są dostępne pod adresem : etcpus@etc.com.pl

* dla 20°C

Marathon XL- Specyfikacja

- Akumulatory Marathon XL są dedykowane systemom o krótkich czasach rozładowania i wysokim oczekiwaniom co do niezawodności.
- Technologia wykonania : AGM
- Całkowicie bezobsługowe (brak dolewania wody) przez cały okres eksploatacji.
- Zakres pojemności od 85,7 do 179 Ah
- Żywotność projektowana: ponad 12 lat do 80% Cn przy 20°C
- Akumulator zbudowany z płyt ujemnych pastowanych
- Opcjonalnie materiał obudowy UL 94 V-0 (niepalny).
- Pastowana płyta ze stopem wapniowym
- Ekstremalnie niskie gazowanie (99%) dzięki wewnętrznej rekombinacji gazów.
- Bezpieczne głębokie rozładowanie zgodnie z normą DIN 43539 T5.
- Bezproblemowy transport gotowych do pracy bloków. Akumulatory Marathon XL mogą być bezpiecznie transportowane powietrzem, koleją lub drogą. (wg.IATA, DGR clause A 67)
- Recykling: Akumulatory ołowiowe są wartościowym surowcem. Przetwarzanie powtórnie akumulatorów Marathon L przekracza 90%.
- Zgodność z normą europejską IEC 896-2 oraz BS 6290-4.

Marathon XL- wyprowadzenie biegunów



11 Nm

ETC Plus S.A.
ul.Drukarska 14
27-400 Ostrowiec Św.
tel.: 41 26 36 811
fax: 41 26 54 443